

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 1

Ficha de Especificaciones Técnicas		FET(H)-FA15-PMMP-048	Versión: 03	Página 1 de 1
Descripción:	Perfil cuadrado de acero ASTM A-36 de 1" cal. 14, laminado en caliente		Fecha de Creación:	09-JUL-2020
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima		Fecha de Actualización:	20-SEP-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Ancho	1"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Calibre	14 {0.0747}		
3	Longitud	6 m		
4	Límite elástico	58 ksi -- 80 ksi	No aplica	ASTM A 36/A 36M - 04
5	Resistencia a la tensión	36 ksi	Mínimo	
6	Elongación 2"	23 %		
7	Porcentaje de carbono	0.26 %		
8	Porcentaje de fósforo	0.04 %	Máximo	
9	Porcentaje de azufre	0.05 %		
10	Porcentaje de silicio	0.40 %		
11	Porcentaje de cobre	0.20 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de corrosión, limpio, sin marcas y golpes en el material.
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Piezo.  
Presentación: Pieza

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
(FA15-R080/2024).

Partida 2

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-166	Versión: 04	Página 1 De 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Tubo de acero ASTM A-53 de 2 1/2" Cedula 30 Grado "A", laminado en caliente	Fecha de Creación:	11-MAR-2016
		Fecha de Actualización:	16-AGO-2022
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Vigencia:	16-AGO-2024

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	2 1/2"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Diámetro exterior	2.875"		
3	Longitud	6 m		
4	Resistencia a la tensión	48000 psi	Mínimo	ASTM A 53/A 53M – 02
5	Fuerza de fluencia	30000 psi		
6	Contenido de carbono	0.25 %	Máximo	
7	Contenido de manganeso	0.95 %		
8	Contenido de fosforo	0.050 %		
9	Contenido de azufre	0.045 %		
10	Contenido de cobre	0.40 %		
11	Contenido de níquel	0.40 %		
12	Contenido de cromo	0.40 %		
13	Contenido de molibdeno	0.40 %		
14	Contenido de vanadio	0.08 %		
15	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

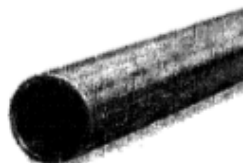
Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo.
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Presentación: Pieza de 6 m

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**

(FA15-R080/2024).

Partida 3

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-379	Versión: 02	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Perfil cuadrado de acero ASTM A-36 de 1 1/2" X 1 1/2" cal. 14 laminado en caliente	Fecha de Creación:	17-FEB-2021
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	18-OCT-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Alto	1 1/2" (38 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Ancho	1 1/2" (38 mm)		
3	Espesor	Cal. 14		
4	Porcentaje de carbono	0.26 %	Máximo	ASTM A 36M - 04
5	Porcentaje de fósforo	0.04 %		
6	Porcentaje de azufre	0.05 %		
7	Porcentaje de silicio	0.40 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

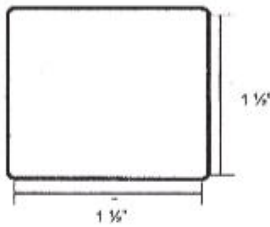
Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de óxido, limpio, que no presente deformaciones (doblecres, golpes)
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protector contra la corrosión.


**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



1 1/2"

1 1/2"



Unidad de medida: Pieza  
Presentación: Pieza de 6 m de longitud

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 4

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-159	Versión: 05	Página 1 de 1
Descripción:	Tubo de acero ASTM A-53 de 2" cedula 30 grado "A", laminado en caliente	Fecha de Creación:	11-MAR-2016
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	20-SEP-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	2"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Longitud	6 m		
3	Resistencia a la tensión	48000 psi	Mínimo	ASTM A 53/A 53M - 02
4	Límite de fluencia	30000 psi		
5	Porcentaje de carbono	0.25 %	Máximo	
6	Porcentaje de manganeso	0.95 %		
7	Porcentaje de fósforo	0.05 %		
8	Porcentaje de azufre	0.045 %		
9	Porcentaje de cobre	0.40 %		
10	Porcentaje de níquel	0.40 %		
11	Porcentaje de cromo	0.40 %		
12	Porcentaje de molibdeno	0.15 %		
13	Porcentaje de vanadio	0.08 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de corrosión, limpio, sin marcas y sin golpes
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza.  
Presentación: Pieza de 6 m.

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 5

<b>Ficha de Especificaciones Técnicas</b>	<b>FET(H)-FA15-PMMP-152</b>	<b>Versión: 04</b>	<b>Página 1 de 1</b>
---	-----------------------------	--------------------	----------------------

<b>Descripción:</b>	Tubo de acero ASTM A-53 de 1 1/2" cedula 30 Grado A, laminado en caliente	<b>Fecha de Creación:</b>	11-MAR-2018
<b>Género del Bien:</b>	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	<b>Fecha de Actualización:</b>	16-AGO-2022
		<b>Fecha de Vigencia:</b>	16-AGO-2024

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	1 1/2"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Diámetro exterior	1.900"		
3	Contenido de carbono	0.25 %	Máximo	ASTM A 53/A 53M – 02
4	Contenido de manganeso	0.95 %		
5	Contenido de fósforo	0.050 %		
6	Contenido de azufre	0.045%		
7	Contenido de cobre	0.40 %		
8	Contenido de níquel	0.40 %		
9	Contenido de cromo	0.40 %		
10	Contenido de molibdeno	0.15 %		
11	Contenido de vanadio	0.080 %		
12	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

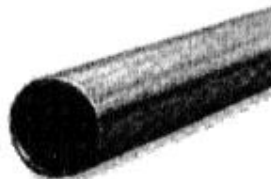
Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo.
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



**Presentación: Pieza**



Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 6

Ficha de Especificaciones Técnicas		FET(H)-FA15-PMMP-163	Versión: 05	Página 1 de 1
Descripción:	Tubo de acero ASTM A-53 de 3/4" cedula 40 grado "A", laminado en caliente		Fecha de Creación:	02-MAR-2016
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima		Fecha de Actualización:	20-SEP-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	3/4"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Diámetro exterior	1.050"		
3	Longitud	6 m		
4	Porcentaje de carbono	0.25 %	Máximo	ASTM A 53/A 53M - 02
5	Porcentaje de manganeso	0.95 %		
6	Porcentaje de fósforo	0.050 %		
7	Porcentaje de azufre	0.045 %		
8	Porcentaje de cobre	0.40 %		
9	Porcentaje de níquel	0.40 %		
10	Porcentaje de cromo	0.40 %		
11	Porcentaje de molibdeno	0.15 %		
12	Porcentaje de vanadio	0.08 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza.  
Presentación: Pieza.

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 7

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-119	Versión: 06	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Barra redonda de acero AISI 1018 de 2", estirada en frio	Fecha de Creación:	12-FEB-2016
		Fecha de Actualización:	09-AGO-2022
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Vigencia:	09-AGO-2025

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro	2"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Longitud	6 m		
3	Contenido de carbono	0.15% - 0.20%	No aplica	ASTM A 29/A 29M – 04
4	Contenido de manganeso	0.60% - 0.90%		
5	Contenido de silicio	0.15% - 0.90%		
6	Contenido de fósforo	0.040%	Máximo	
7	Contenido de azufre	0.050%		
8	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	

Haga clic para visualizar la FET **Documentación que Acompaña al Bien.**

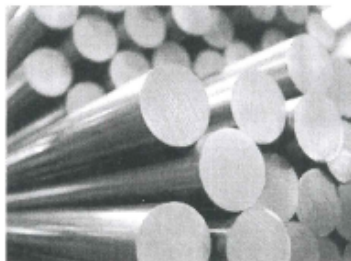
Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de óxido, limpio, que no presente deformaciones (doblesces, golpes).
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



**Presentación:** Barra de 6 m

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**

(FA15-R080/2024).

Partida 8

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-262	Versión: 06	Página 1 De 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Lámina negra de acero AISI 1010 Cal. 10 de 4' X 10', laminada en caliente	Fecha de Creación:	27-ENE-2017
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	05-SEP-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Ancho	4'	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Longitud	10'		
3	Espesor	Cal. 10 (0.135")		
4	Porcentaje de carbono	0.08 % – 0.13 %	No aplica	ASTM A 29/A 29M – 04
5	Porcentaje de manganeso	0.30 % – 0.60 %		
6	Porcentaje de fósforo	0.040 %		
7	Porcentaje de azufre	0.050%	Máximo	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protección contra la corrosión.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza  
Presentación: Pieza



Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 9

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-173	Versión: 03	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Placa de acero ASTM A-36 1/4" x 4' x 10', laminada en frío	Fecha de Creación:	12-FEB-2016
		Fecha de Actualización:	02-FEB-2022
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Vigencia:	02-FEB-2025

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Espesor	1/4"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Ancho	4'		
3	Longitud	10'		
4	Límite de elasticidad	36 ksi	Mínimo	ASTM A-36/A 36M-04
5	Resistencia a la tensión	58 ksi – 80 ksi	No aplica	
6	Elongación en 8"	20 %	Mínimo	
7	Contenido de carbono	0.25 %	Máximo	
8	Contenido de fósforo	0.04 %		
9	Contenido de azufre	0.05 %		
10	Contenido de silicio	0.40 %		
11	Contenido de cobre	0.20 %		
12	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de corrosión limpio, sin marcas y sin golpes.
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protector contra la corrosión.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Presentación: Pieza

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**

(FA15-R080/2024).

Partida 10

Ficha de Especificaciones Técnicas		FET(H)-FA15-PMMP-145	Versión: 05	Página 1 de 1
Descripción:	Lámina negra de acero AISI 1010 cal 14 de 4' X 10', laminada en caliente	Fecha de Creación:	08-MAR-2016	
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	07-AGO-2023	

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Espesor	Cal 14	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Ancho	4'		
3	Longitud	10'		
4	Contenido de carbono	0.08 % - 0.13 %	No aplica	ASTM A029/A 29M - 05
5	Contenido de manganeso	0.30 % - 0.60 %		
6	Contenido de fósforo	0.040 %		
7	Contenido de azufre	0.050 %	Máximo	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

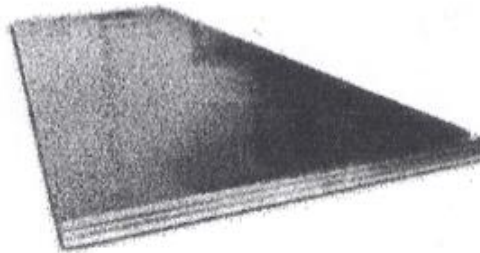
Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de corrosión, limpio, sin marcas y sin golpes en el material.
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protector contra la corrosión.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza  
Presentación: Pieza

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**  
**(FA15-R080/2024).**

Partida 11

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-178	Versión: 06	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Placa de acero ASTM A-36 de 5/16" X 4' X 10', laminada en caliente	Fecha de Creación:	08-MAR-2016
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	29-MAR-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Ancho	4'	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Longitud	10'		
3	Espesor	5/16"		
4	Límite de elasticidad	36 Ksi	Mínimo	ASTM A-36/ A 36M – 04
5	Resistencia a la tensión	58 Ksi – 80 Ksi	No aplica	
6	Contenido de carbono	0.25 %	Máximo	
7	Contenido de fósforo	0.04 %		
8	Contenido de azufre	0.05 %		
9	Contenido de silicio	0.40 %	Mínimo	
10	Contenido de cobre	0.20 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

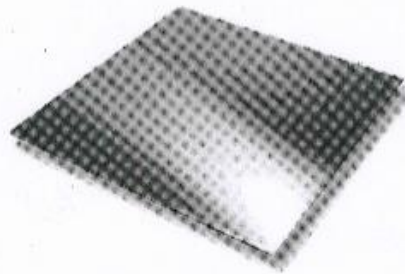
Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo.
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protector contra la corrosión.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza  
Presentación: Pieza

Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**

(FA15-R080/2024).

Partida 12

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-310	Versión: 03	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Solera de acero, ASTM A 36/A 36M - 05 de 4" x 1/4" laminada en caliente	Fecha de Creación:	26-JUL-2019
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	26-OCT-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Ancho	4°	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Longitud	6 m		
3	Espesor	1/4"		
4	Alargamiento en 8"	20%	Mínimo	ASTM A 36/A 36M - 05
5	Porcentaje de carbono	0.25%	Máximo	
6	Porcentaje de fosforo	0.04%		
7	Porcentaje de azufre	0.05%		
8	Porcentaje de silicio	0.40%		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

Núm.	Documento
1	No aplica.

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de óxido, limpio, que no presente deformaciones (dobles, golpes)
2	El bien debe presentar una capa delgada en la superficie de protector contra la corrosión.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza  
presentación: Pieza de 6 m de longitud



Dirección General de Industria Militar  
Ensambladora Militar

**Dirección: Ensambladora Militar en el Campo Militar No. 25-E, "Venustiano Carranza de la Garza", en carretera federal 140-D km. 1.5 predio "Gral. Div. D.E.M. Salvador Cienfuegos Zepeda", Código Postal 75020 (Oriental Puebla).**  
**Tel.: 276 688 3229, Ext. 1438**

**ANEXO C**

(FA15-R080/2024).

Partida 13

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FA15-PMMP-154	Versión: 05	Página 1 de 1
Descripción:	Tubo de acero ASTM A-53 de 1" cedula 30 grado "A", laminado en caliente	Fecha de Creación:	11-MAR-2016
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Actualización:	20-OCT-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	1"	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Diámetro exterior	1.315"		
4	Porcentaje de carbono	0.25 %	Máximo	ASTM A 53/A 53M – 02
5	Porcentaje de manganeso	0.95 %		
6	Porcentaje de fósforo	0.050 %		
7	Porcentaje de azufre	0.045 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

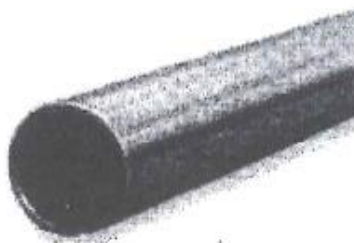
Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Libre de óxido, limpio, que no presente deformaciones (doblecres, golpes)
2	El bien debe presentar una capa delgada de protector contra la corrosión en la superficie.

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa.



Unidad de medida: Pieza.  
Presentación: Tubo de 6 m